

I NOSTRI GESTI DAL GRANDE IMPATTO

———— SOSTENIBILITÀ ————

CANCLINI
1928
CREATING TOGETHER SIDE BY SIDE

CONSAPEVOLEZZA

Per la Canclini sostenibilità significa innanzitutto consapevolezza, responsabilità e rispetto, che interessa non soltanto i processi produttivi, ma anche le modalità di utilizzo delle risorse naturali. La consapevolezza dell'azienda è da anni alla base di un nuovo paradigma di sviluppo che viene integrato e migliorato anno dopo anno; è un impegno condiviso non solo da tutti coloro che lavorano nei nostri stabilimenti, ma anche da tutta la nostra filiera produttiva: dalla scelta delle materie prime alla spedizione del prodotto. La famiglia Canclini da sempre fa impresa in maniera etica rispettando e valorizzando la natura e il capitale umano.

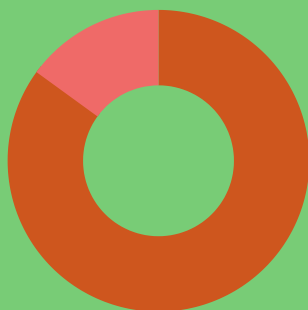


ENERGIA

PANNELLI SOLARI

Canclini intende ridurre in maniera progressiva le conseguenze ambientali dell'attività industriale. L'azienda si dimostra interessata nella gestione della propria impronta ambientale; ha scelto di utilizzare energia da fonti rinnovabili per la normale operatività di azienda, investendo in pannelli fotovoltaici capaci di assistere nella normale richiesta di energia elettrica. Già da qualche anno, i benefici e i numeri relativi al risparmio energetico sono notevoli.

15%



85%

Grafico 1. L'85% dell'energia è utilizzata per alimentare il QG; il restante 15% indica il surplus di energia pulita prodotta immessa in rete.

125.766 KWH

di energia prodotti nel 2019

66.656 KG

di Co2 risparmiati

In un decennio:

4.400 

1.070.790 KWH



di energia risparmiati

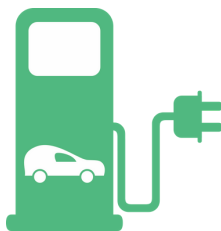
ENERGIA

COLONNINE RICARICA AUTO ELETTRICHE

Nel nostro Headquarter sono state installate colonnine a palo per la ricarica di auto elettriche ad uso privato. La grande quantità di energia prodotta dai pannelli solari ha consentito investimenti in questa risorsa. A tendere, è il nostro desiderio di acquistare auto elettriche per il parco auto aziendale amplificando così ancor di più l'utilizzo di energia green.



In un anno, è stato calcolato che, rispetto a un'auto Diesel che fa 20.000 km in percorso misto 10.000 km in città e 10.000 km fuori, l'auto elettrica caricata da colonnine elettriche può arrivare a un risparmio del 70% e addirittura del 93% se la ricarica viene fatta con l'impianto fotovoltaico di proprietà.



RISPARMIO GREEN

Auto elettriche e fotovoltaico possono diventare dunque un connubio vincente dal punto di vista economico e ambientale per combattere le emissioni e aiutare a migliorare lo stato di salute della nostra Terra.

MACCHINE

Canclini pone particolare attenzione ad una produzione a basso impatto energetico attraverso una scelta accurata dei più avanzati macchinari produttivi in termini di efficienza energetica.

Tutti i macchinari della nostra filiera sono all'avanguardia per impatto ambientale.

Di recente, Canclini ha acquistato delle tecnologiche macchine di tintoria che risparmiano il **70% di energia e di acqua** rispetto a quelle tradizionali.

Il cogeneratore a metano da 1 MWe consente di ridurre il consumo di:



METANO



ENERGIA ELETTRICA

In un anno sono stati risparmiati

200.000 KWH

2.000.000 LITRI DI ACQUA

Le macchine di tintoria utilizzano il **25%** di prodotti chimici in meno per rapporto bagno ridotto rispetto alle macchine di tecnologia precedente

VIAGGI & MEETING

Le collezioni Canclini
viaggiano in tutto il mondo!

Grazie alle tecnologie odierne e agli uffici in tutto il mondo, sono le collezioni Canclini a viaggiare ovunque.

Le presentazioni digitali sono studiate nel dettaglio per garantire una grafica di facile fruizione. Inoltre, grazie al rendering in 3D del capo, Canclini garantisce una rappresentazione innovativa e coinvolgente.

Tramite piattaforme di meeting online, il nostro sales team mantiene il contatto umano e diretto con il cliente fissando appuntamenti personalizzati alle varie esigenze.

Il nostro team commerciale
si avvale dei migliori collaboratori
che lavorano nelle sedi di tutto il
mondo.



MASSIMA FLESSIBILITÀ
MIGLIOR CONTATTO
MENO INQUINAMENTO



PACKAGING

Canclini sceglie materiali riciclabili quale soluzione per l'imballo e il confezionamento dei propri prodotti.

Il processo di riciclo di carta e cartone comporta numerosi vantaggi: innanzitutto aiuta a ridurre lo scarico dei rifiuti di cartone nelle discariche e aiuta dunque a tutelare l'ecosistema, riducendo l'impatto ambientale. I materiali sono inoltre biodegradabili e permettono il regolare il mantenimento dell'equilibrio ecologico del pianeta.



Grazie alla più alta percentuale di riciclabilità, la quantità di energia richiesta per la produzione di imballaggi in cartone ondulato è notevolmente ridotta.

I costi di trasporto e di produzione del riciclaggio del cartone inoltre si abbassano, mentre allo stesso tempo vengono utilizzati materiali di maggiore resistenza per l'imballaggio o la protezione delle merci in transito. Ciò significa che il riciclaggio del cartone consente di risparmiare energia e materiali necessari per produrne di nuovo, con una notevole diminuzione dell'inquinamento.



CARTONE RICICLABILE

Canclini sceglie prodotti e attività aziendali che hanno un basso impatto ambientale. Le scatole in cartone possono essere recuperate dopo l'utilizzo e lavorate nuovamente infinite volte. Un impatto importantissimo se si pensa al grande utilizzo dell'imballo e del confezionamento lungo tutta la nostra filiera.

GOTS

GLOBAL ORGANIC TEXTILE STANDARD



Con **Global Organic Textile Standard (GOTS)** si fa riferimento ad una norma internazionale usata per la certificazione delle fibre naturali e che comprende criteri di natura ecologica e sociale. Consiste in un sistema di certificazione indipendente dell'intera filiera di produzione tessile. I tessuti Canclini sono certificati 100% biologici secondo gli standard GOTS ed hanno le seguenti caratteristiche:

- Il filato biologico viene acquistato greggio da produttori certificati GOTS e proviene da coltivazioni che non utilizzano prodotti chimici.
- Il filato greggio viene tinto nelle nostre tintorie certificate GOTS, utilizzando prodotti chimici in accordo con le normative imposte dallo standard GOTS.
- La fase di tessitura e finissaggio avviene nei nostri stabilimenti che hanno ottenuto la certificazione GOTS, i quali utilizzano macchinari impiegati solo per tessuti biologici, in modo che non avvengano contaminazioni.
- Nelle fasi di trasporto, sia il filato che il tessuto biologico **sono isolati** con un apposito packaging per evitare contaminazioni esterne.
- Prima e dopo le lavorazioni, il prodotto GOTS viene stoccato in apposite aree adibite al biologico.



Oltre l'80% dei nostri articoli, sia di collezione che esclusivi, può essere tessuto GOTS, scegliendo il cotone Pima GOTS che viene coltivato con metodi che hanno un basso impatto sull'ambiente, senza pesticidi o fertilizzanti e con tracciabilità garantita, sia della materia prima che di tutte le fasi di produzione.

Il logo **GOTS ON DEMAND** sulle cartelle o sui tipi qualità indica che tutti i disegni/variante di quell'articolo possono essere tessuti su richiesta.

OCS

- ORGANIC 100 CONTENT STANDARD
- ORGANIC BLENDED CONTENT STANDARD



L'**Organic Content Standard** è promosso a livello internazionale da **Textile Exchange**, una delle più importanti organizzazioni non-profit internazionali per lo sviluppo responsabile e sostenibile nel settore tessile e prevede il rilascio di una dichiarazione ambientale verificata da parte terza che assicura il contenuto di fibre naturali da agricoltura biologica nei prodotti tessili, sia intermedi che finiti e il mantenimento della tracciabilità lungo l'intero processo produttivo.

Possono essere certificati OCS i prodotti tessili e le attività manifatturiere. Non rientrano nelle finalità dello standard, quindi non sono oggetto di verifica, i requisiti qualitativi e le caratteristiche di sicurezza del materiale, performance ambientali, impatti associati ai processi produttivi e a criteri sociali.

L'Organic Content Standard garantisce:

- Prodotti tessili contenenti almeno il 5% da fibre naturali certificate biologiche;
- Attività e processi manifatturieri tessili, a partire dalla ginnatura, la filatura, la tessitura e tutti i successivi processi di nobilitazione, che utilizzino modelli e procedure gestionali conformi ai requisiti fissati.



Il logo **OCS ON DEMAND** si trova su tutte le cartelle che hanno tessuti che possono essere prodotti su richiesta con certificazione OCS, sia 100 che Blended.

GRS

GLOBAL RECYCLED STANDARD



Global Recycle Standard (GRS), certifica prodotti ottenuti da materiali da riciclo e attività manifatturiere. Valorizza i prodotti realizzati con materiali da riciclo, nel rispetto di criteri ambientali e sociali estesi a tutte le fasi della filiera produttiva. Il Global Recycle Standard (GRS) è promosso da Textile Exchange, una delle più importanti organizzazioni non-profit che promuovono a livello internazionale lo sviluppo responsabile e sostenibile nel settore tessile. Con questo standard, Textile Exchange riconosce la fondamentale importanza del riciclaggio per la crescita di un modello di produzione e consumo sostenibile; punta a favorire la riduzione del consumo di risorse (materie prime vergini, acqua ed energia) e ad aumentare la qualità dei prodotti riciclati. Il GRS garantisce una dichiarazione ambientale verificata da ICEA che comprova: il contenuto di materiali da riciclo dei loro prodotti (sia intermedi che finiti) e il rispetto di criteri ambientali e sociali in tutte della filiera produttiva.



Il logo **GRS ON DEMAND** si trova su tutte le cartelle di tessuti che possono essere prodotti con filato rigenerato.

IL COTONE GRS CANCLINI

Il filato rigenerato di cotone viene prodotto con un basso impatto ambientale: il consumo di acqua è nullo, e l'impianto fotovoltaico che l'azienda possiede copre il consumo energetico necessario per rigenerarlo. Vogliamo interpretare un nuovo stile di vita e un nuovo modo di lavorare e produrre.



ARTICOLI GRS CANCLINI

RIGENERATO, RIGEN, REWOOL, RECOVER, RECOVER FLAN, sono articoli sviluppati in collezione composti da filato riciclato/ rigenerato.

BCI

BETTER COTTON INITIATIVE

“Ci sono milioni di agricoltori in tutto il mondo che possono migliorare in modo significativo i loro processi di coltivazione” dichiara Lise Melvin, direttrice esecutiva del BCI. “Vogliamo che lo sfruttamento della terra avvenga in maniera sostenibile e permetta ai coltivatori di cotone di continuare nel futuro le loro attività, allo stesso livello di oggi”.

La **Better Cotton Initiative** è una associazione nata al fine di rendere la produzione globale di cotone migliore per le persone che la producono, migliore per l'ambiente in cui cresce e per il futuro del settore, sviluppando Better Cotton come prodotto principale sostenibile.

BCI è un'associazione formata da produttori, intermediari e gruppi non-profit che opera negli Stati Uniti, in Pakistan, India, Brasile e Africa. Questa è un'attività che coinvolge 10 milioni di persone solo in Africa; realizzando progetti direttamente con gli agricoltori e i contadini ha permesso di ridurre l'uso di acqua e pesticidi in percentuali comprese tra il 30% e il 50%. Si tratta dunque di un esperimento di cooperazione lungo la filiera produttiva, da monte a valle, il cui perno è il lavoro diretto con i contadini.

IN 1 ANNO

**1.000.000 DI KG
DI FILATO**

=

**5.000.000 DI METRI
DI TESSUTO**



**2.500.000 DI LITRI DI
ACQUA RISPARMIATI**

OEKO-TEX®

La C. Tessile S.p.A. è certificata **OEKO-TEX Standard 100** per tutti gli articoli. Si tratta di una certificazione che vale su tutti i filati a prescindere dal fatto che siano organici o non organici. Dal 1992, gli istituti indipendenti appartenenti all'Associazione Internazionale Oeko-Tex®, sulla base dei loro test, garantiscono che non esistono rischi per la salute nell'utilizzo di tali prodotti.



I tessuti rispettano gli standard qualitativi richiesti dal mercato ed esibiscono la certificazione di qualità **OEKO-TEX® Standard 100**, che assicura l'assenza di qualsiasi sostanza chimica dannosa per l'uomo e quindi capace di trasmettere fiducia ed assicurare garanzia al consumatore finale sulla qualità umano-ecologica dei propri tessuti. Canclini ha ottenuto la certificazione **OEKO-TEX® Classe di prodotto II**: articoli utilizzati a contatto con la pelle.



CIRCULAR FASHION

Il **circular.fashion** è un'organizzazione sorta con l'intento di assicurare trasparenza e tracciabilità dei prodotti sull'intera filiera produttiva tessile, dal produttore fino al consumatore finale. Il **Circularity.ID** consente quindi all'organizzazione di identificare i prodotti tessili, approvandoli come materiali idonei a supportare un processo circolare di riciclo ed Upcycling. Così, la potenzialità dell'organizzazione è ulteriormente orientata al collegamento tra produttore e futura azienda per il riciclo tessile.

Il tessuto Canclini **Rigenerato** è stato analizzato e riconosciuto come tessuto sostenibile e idoneo ad essere scelto come intreccio o componente tessile in progetti di tipo circolare, potendo rientrare nei processi di produzione al termine della fase di utilizzo. In più, con questa scelta la Canclini ha quindi possibilità di agevolare la trasparenza della filiera produttiva, consentendo al cliente ed al consumatore finale di conoscere il valore del proprio prodotto per mezzo del documento informativo rilasciato dall'organizzazione e che lo accompagna fedelmente.



SCARTI E RIFIUTI



RIDUCI I RIFIUTI.
FA IN MODO CHE IL RICICLO SIA UNO STILE DI VITA.

La riduzione dei consumi e il riciclo dei prodotti sono capisaldi che guidano l'operato dell'azienda. Un impegno condiviso non solo da tutti coloro che lavorano negli stabilimenti, ma anche dall'intera filiera che si adopera affinché questo valore si rispecchi anche nei cicli produttivi. L'impegno assicura la continua conformità alle norme di legge e ai regolamenti applicabili per la gestione degli scarti sensibilizzando e coinvolgendo dipendenti, fornitori e clienti affinché siano correttamente gestiti gli impatti dei rifiuti e delle bonifiche.

FILATI

Ogni anno vengono utilizzati 300.000 tubetti di cartone per i filati

12.000 KG di cartone vengono riutilizzati ogni anno
L'85% viene riciclato

GREGGIO

Ogni anno vengono utilizzati 22.000 tubetti di cartone per il greggio

40.000 KG di cartone vengono riutilizzati ogni anno
IL 12% viene riciclato



DOMANI SARÒ CIÒ CHE OGGI HO
SCELTO DI ESSERE

J. JOYCE

CANCLINI
1926
CREATING TOGETHER SIDE BY SIDE